



TECHNIKTAG ULM 2025

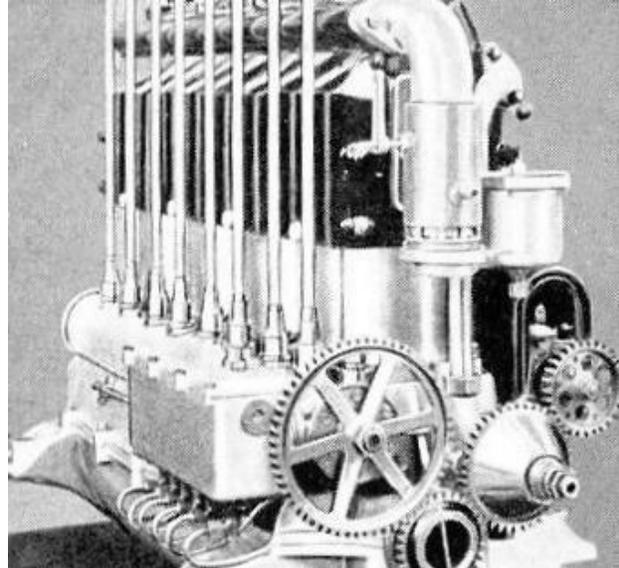
Flottweg – Zentrifugen in Brauereien



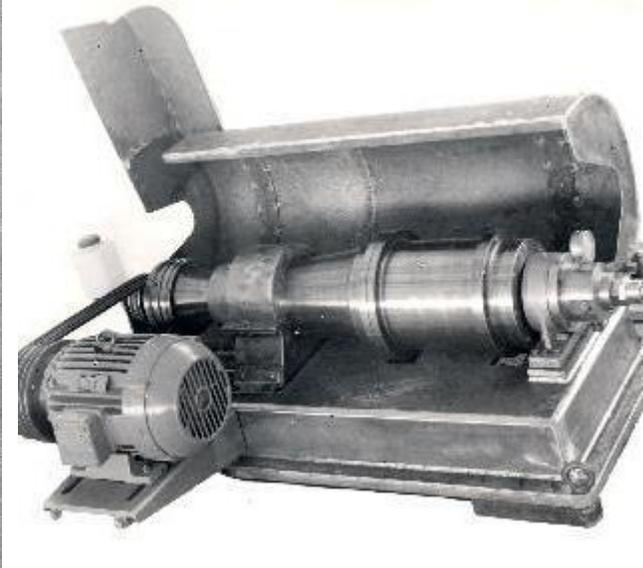
1911 Gustav Otto
Flugmaschinenwerke



1920 Flottweg Motorräder



1932 Flottweg Motoren-Werke



1953 Flottweg Dekanter

ERFOLG IST... SICH IMMER WIEDER NEU ZU ERFINDEN.

- Wurzeln in München
- Über 100 Jahre deutscher Maschinenbau
- 70 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Separationstechnik
- International führender Anbieter von Trenntechnik – und dabei immer ein Familienunternehmen



Zentrale / Produktion

Vilsbiburg, Deutschland



Mitarbeiter

950 in Vilsbiburg und mehr als
1.200 Mitarbeiter weltweit
(Flottweg Gruppe)



Umsatz

298 Mio. € in 2023, Exportanteil ~ 80 %



Märkte

Service und Vertriebsaktivitäten in über
100 Ländern, 50 Verkaufsbüros und
Servicezentren



**Biotechnologie,
Chemie
und Pharmazie**



**Getränke
und Milch**



Fette und Öle



**Industrie,
Mineralien
und Öl**

ERFOLG IST... DEN MARKT ZU VERSTEHEN.

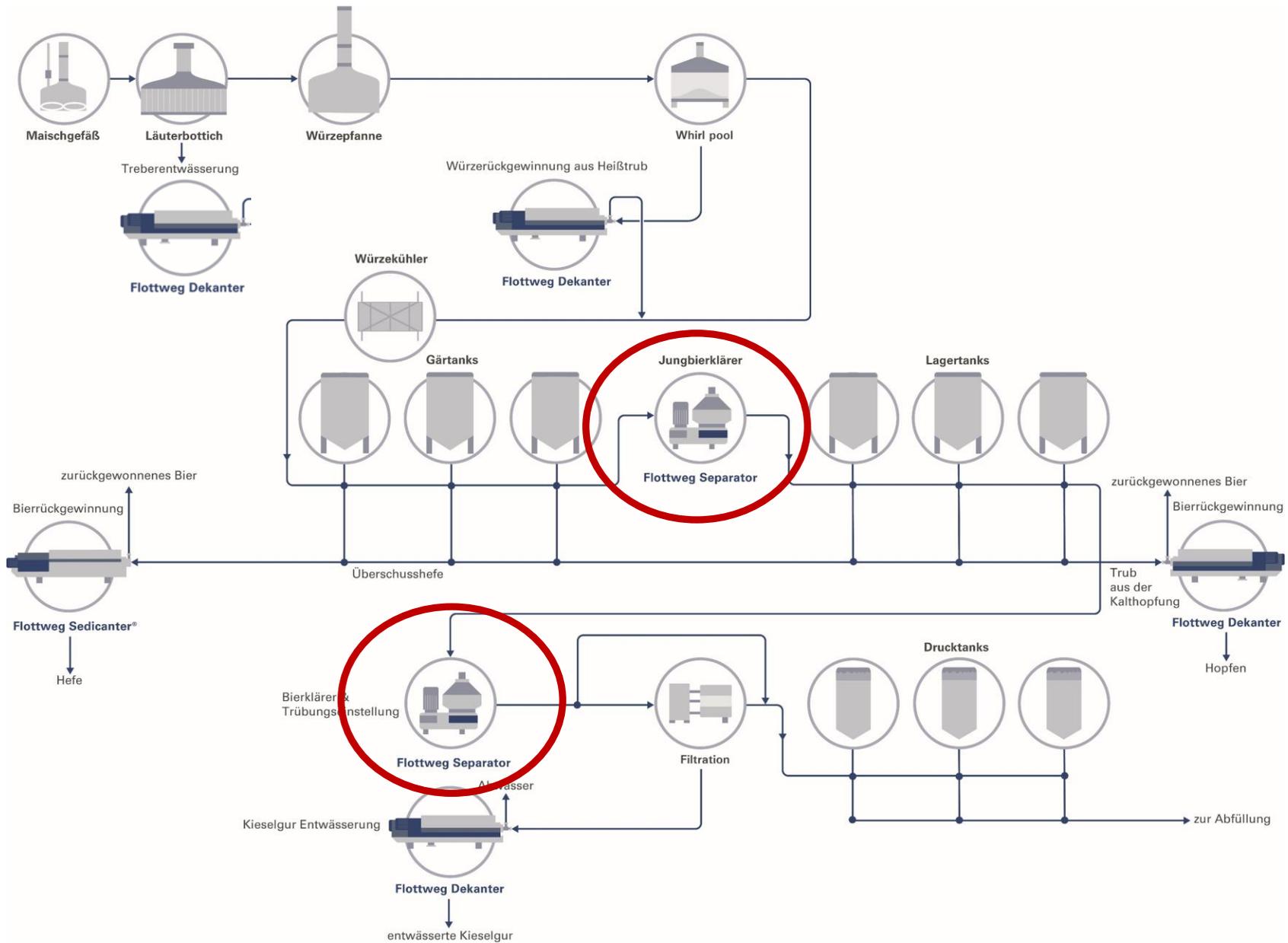
Über die Jahrzehnte haben wir uns zu Experten für Ihre Anwendungsgebiete entwickelt.



**Stärke und
Pflanzliche Proteine**



**Abwasser und
Wasseranwendungen**

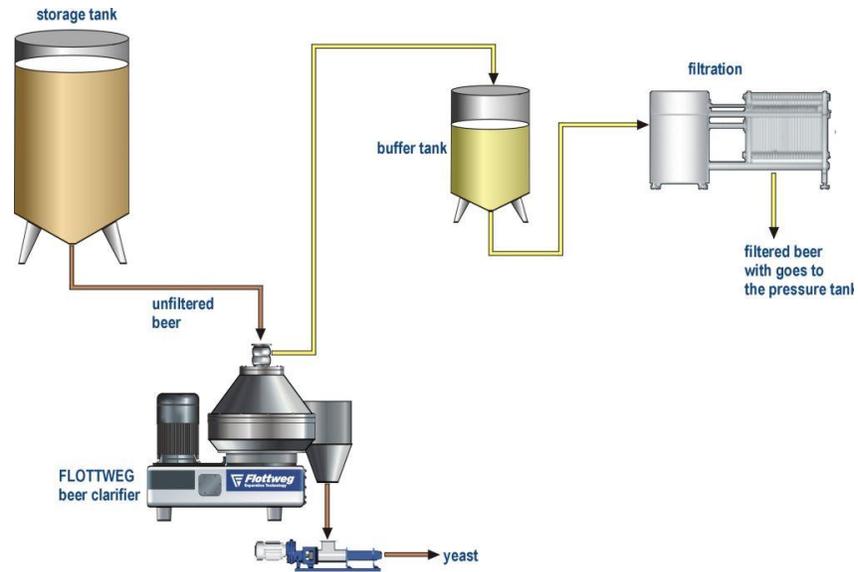




FLOTTWEG SEPARATOREN

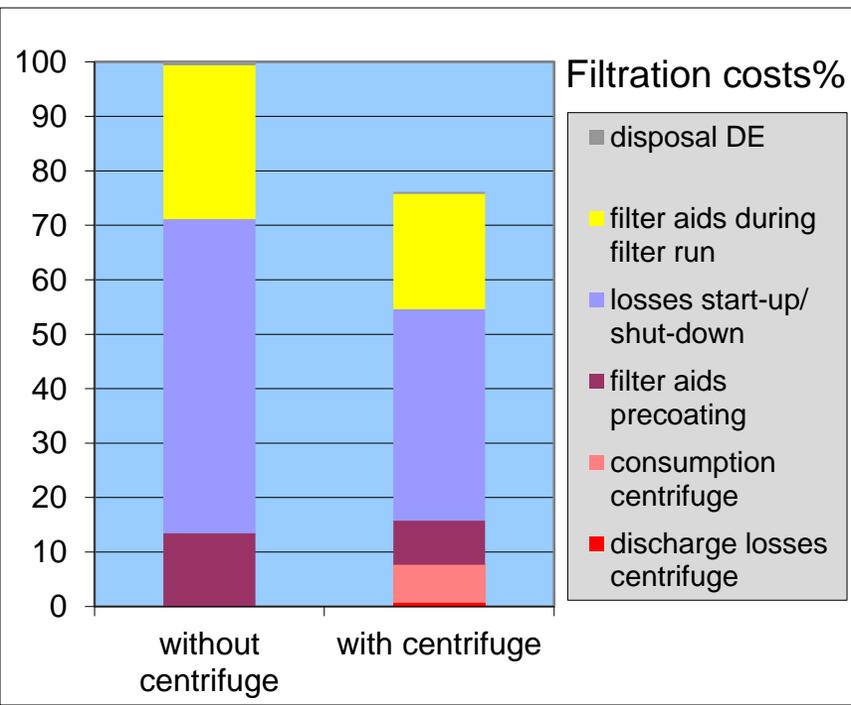
Zur Optimierung diverser Produktionsprozesse

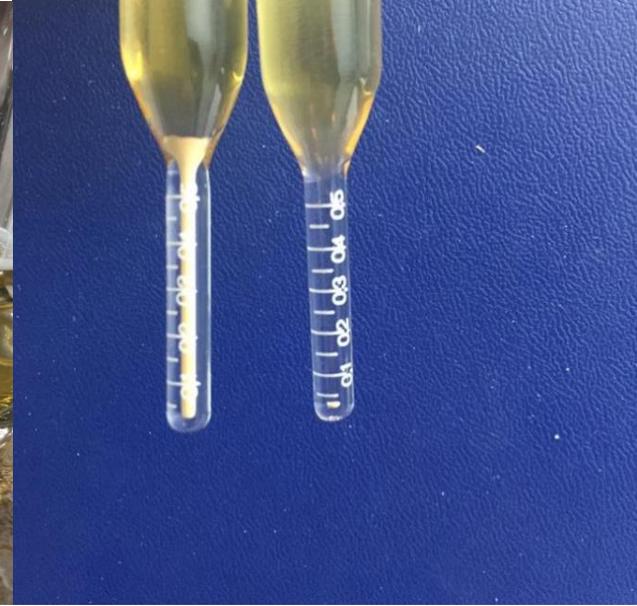
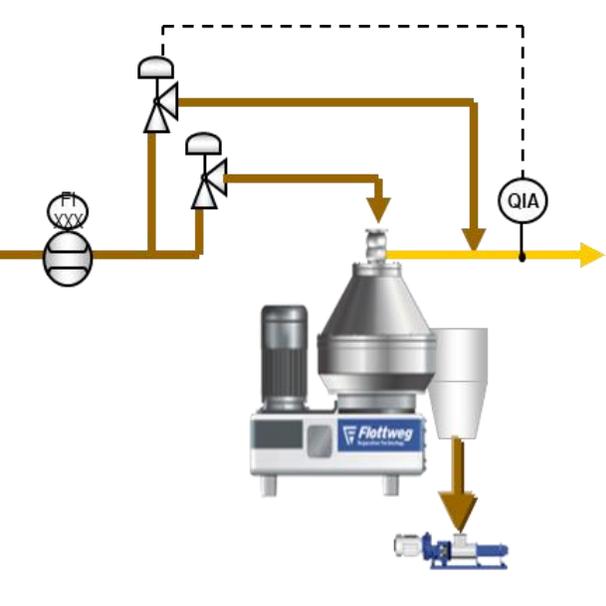
- Vorklärung vor Filtration/ Feinklärung
- Trübungseinstellung
- Grün- bzw. Jungbierklärung
- Abtrennung von Hopfenpartikel (Kalthopfung)
- Produktion alkoholfreier Biere (gestoppte Gärer)
- (Heißwürzeseperation)



PROZESSINTEGRATION- VORKLÄRUNG

- Signifikante Verringerung der Hefezellzahlen vor der Filtration
- Enorme Steigerung von Filterstandzeiten
- Reduzierung der Filtrationskosten
- Kürzere Lagerzeiten
- Notwendige Vorklärung vor alternativen Filtersystemen (bspw. Membranfiltrationen)





PROZESSINTEGRATION - TRÜBUNGS- EINSTELLUNG

- Konstante Trübung durch exakte Messung und automatisierte Regelung (auch via Bypass)
- Vereinfachte Produktion von Weißbieren oder anderen trüben Biersorten
- Technologie zur Produktion unfiltrierter Biere



PROZESSINTEGRATION - GRÜNBIER UND KALTGEHOPFTE BIERE

- Grünbierklärung beim Tanktransfer zwischen Gär- und Lagerung
- Standardisierte Kontrolle des Gär- und Lagerprozesses
- Verringerte Hefebelastung
- Abtrennung unerwünschter Hopfenbestandteilen bei der Produktion von kaltgehopften Bieren
- Verkürzte Klärprozesse und erhöhte Tankkapazität
- Verbesserte Ausbeuten und weniger Bierverluste



Two-Phase
Centrifugal Separator

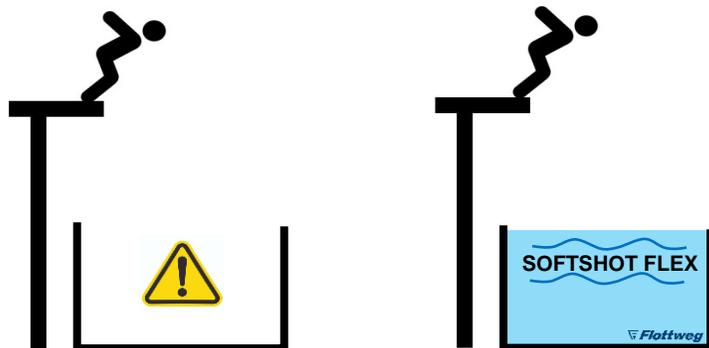
Funktionsprinzip

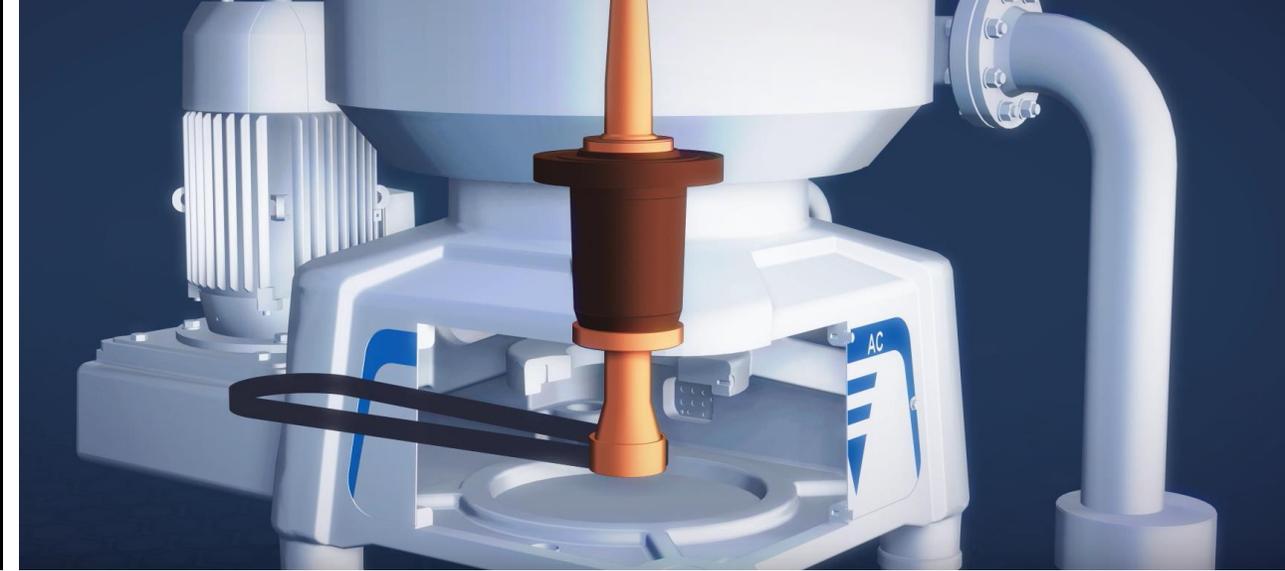
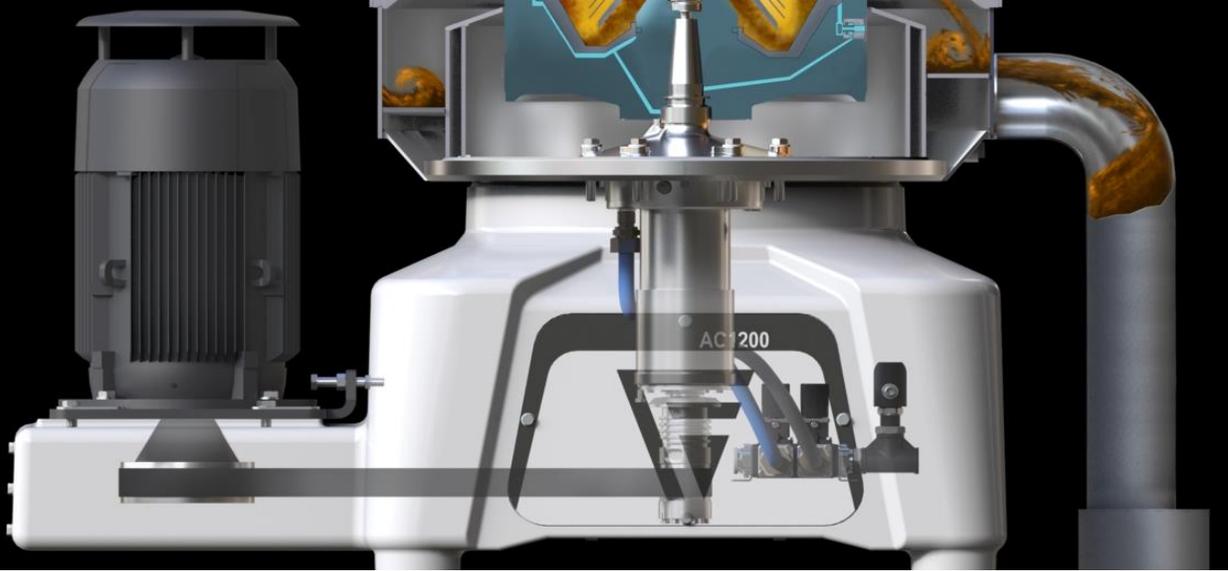
[Link Animation](#)

[Flottweg 2-Phasen Separator
Animation](#)

FLOTTWEG SOFT SHOT®-FLEX SYSTEM

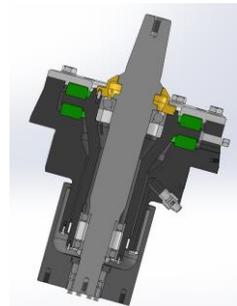
- Minimaler Wasserfilm verbleibt unter dem Kolbenschieber
- Dadurch keine Materialberührung direkt zum Trommelunterteil
- Ruhigere Betriebsgeräusche vor allem bei Entleerung und geringerer Verschleiß





MECHANISCHE KOMPONENTEN

„LONGLIFE CONCEPT“

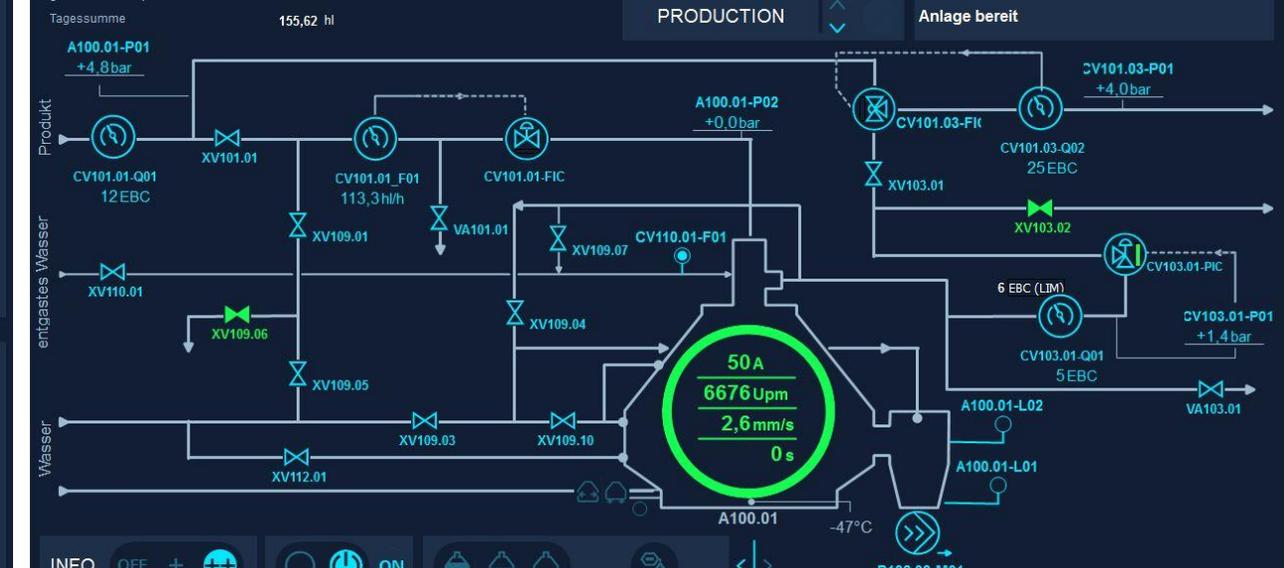


Riemenantrieb (ruhig, einfache Wartung,
Energieeffizienz bei > 97%)

Standardmotoren ohne zusätzliche Motorkühlung

“Pipe-in-pipe” Einlaufsystem ohne klassische
Dichtungen >> weniger Verschleißteile

Kompaktspindelaustausch inkl Lagerung (Öl-
Umlaufschmierung)



AUTOMATISIERUNG UND REZEPTSTEUERUNG

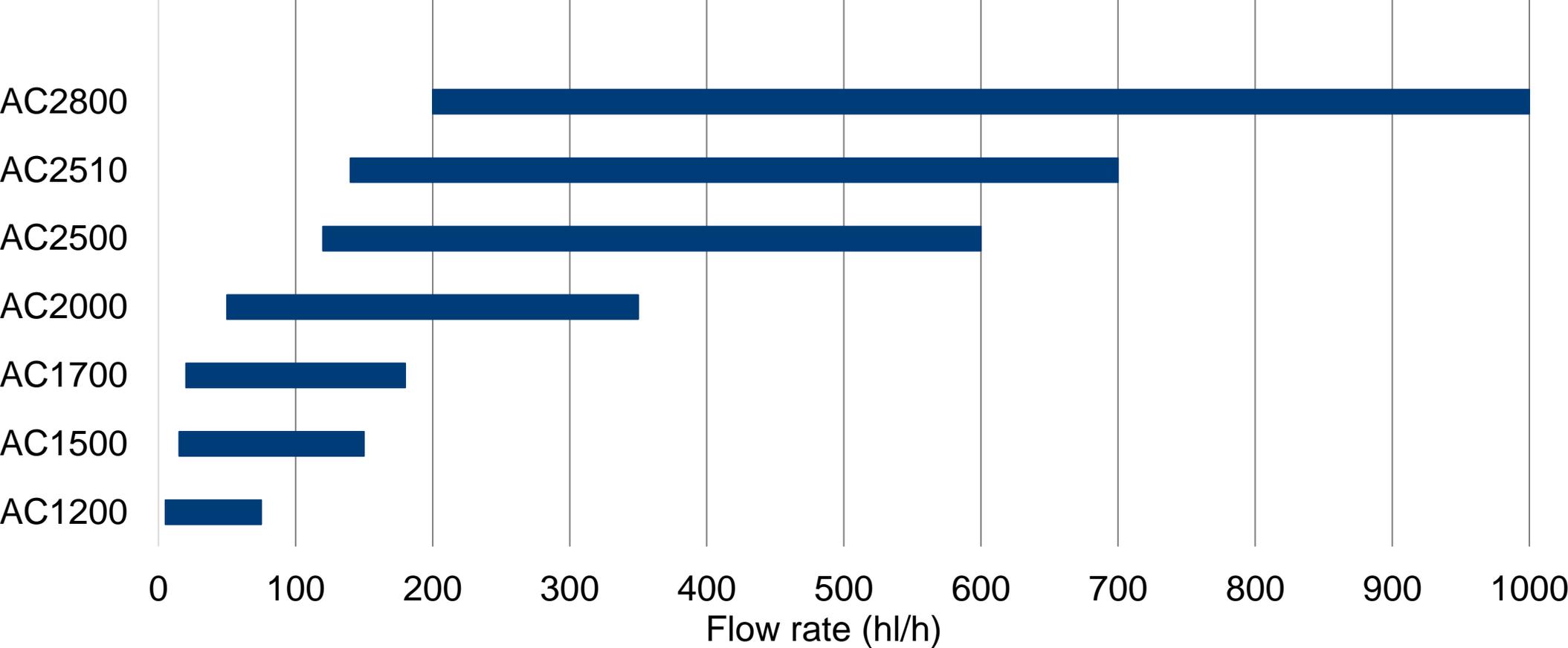


Flottweg „InGo Brewer-Control“ – moderne und intuitive Bedienoberfläche

Zuverlässige Automatisierung des Separationsprozess mit Trendaufzeichnung der Kontrollparameter

Rezeptsteuerung für individuelle Parametrierung je nach Biersorte und Produktanforderung zur schnellen und einfachen Bedienung

SEPARATOR PERFORMANCE



WANN OPTIMIEREN SIE?

Kontakt Daten:

Jan-Martin Glöckner

gloe@flottweg.com

Tel: +49 (8741) 301 – 431